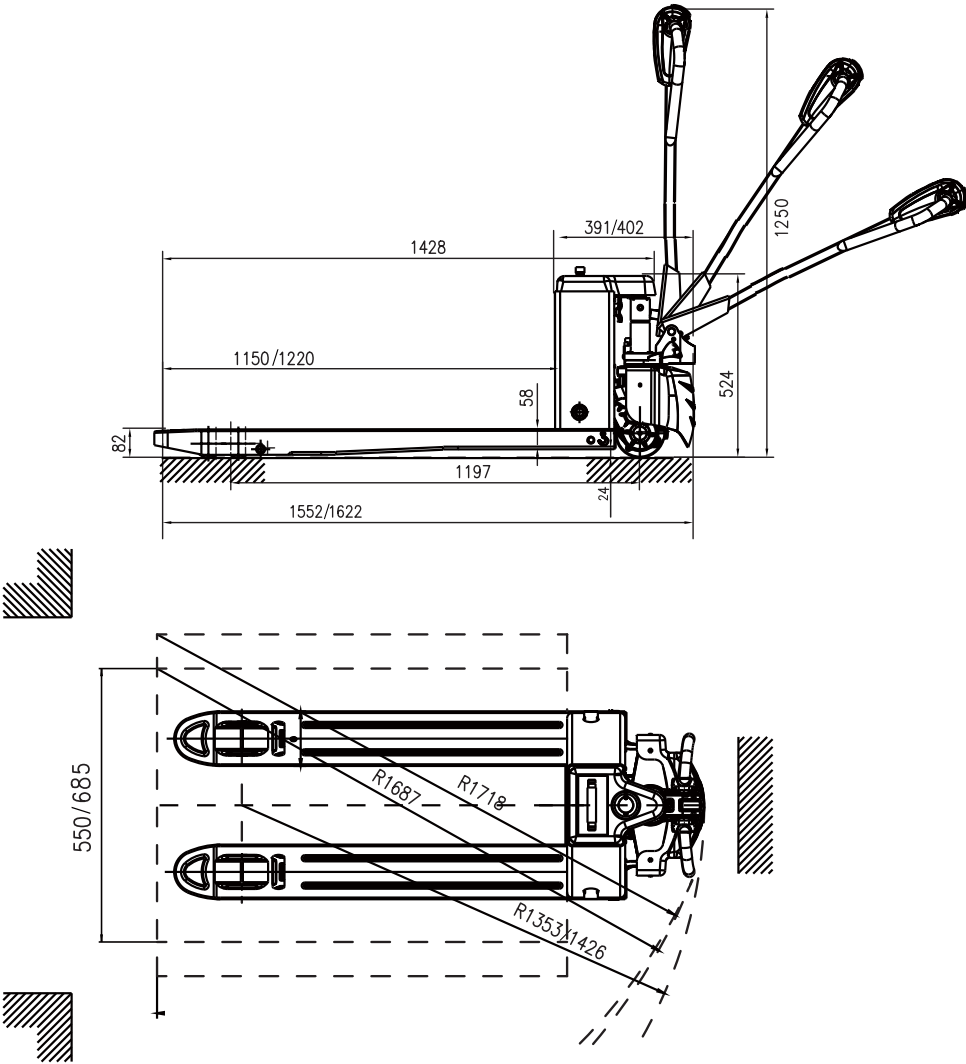


Specifiche del transpallet elettrico con batteria al litio serie WS

Caratteristiche		Produttore		HANGCHA GROUP CO.,LTD.			
		Modello		CBD18-WS-SE	CBD15-WS-65L	CBD15-WS	CBD20-WS
	1.1	Capacità	kg	1800	1500	1500	2000
	1.2	Centro di carico	mm	600	600	600	600
	1.3	Larghezza complessiva della forca	mm	550/685	550/685	520/550/685	550/685
	1.4	Lunghezza della forca	mm	1150/1220	1150/1220	1150/1220	1150/1220
	1.5	Lunghezza complessiva	mm	1552/1622	1552/1622	1552/1622	1552/1622
	1.6	Altezza complessiva della forca	mm	82±2	65±2	82±2	82±2
	1.7	Altezza massima della forca	mm	197	165	197	197
	1.8	Altezza complessiva (con barra)	mm	1250	1250	1250	1250
Prestazioni	1.9	Larghezza del corpo posteriore	mm	550/685	550/685	520/550/685	550/685
	1.10	Raggio di sterzata minimo	mm	1353/1426	1353/1426	1353/1426	1353/1426
	2.1	Velocità massima di traslazione	con carico	km/h	4	4	4
			senza carico	km/h	5	5	5
	2.2	Pendenza	con carico	%	6	6	6
Batteria			senza carico	%	20	20	20
	2.3	In marcia	kw	DC 0.75 Brushless	DC 0.75 Brushless	DC 0.75 Brushless	DC 1.0 Brushless
	2.4	Sollevamento	kw	Componenti idraulici	DC 0.8	DC 0.8	DC 0.8
Freno tipo	4.1	Tensione	V	48	48	48	48
	4.2	Capacità/tipo	Ah	10 Ah al litio	10 Ah al litio	10 Ah al litio	15 Ah al litio
Controllore	5.1	Freno di stazionamento		A rigenerazione	A rigenerazione	A rigenerazione	A rigenerazione
	5.2	Freno		Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico
Controllore	6.1	Controllore		B1503	B1503	B1503	B1503



ZHEJIANG HANGCHA IMP. &EXP. CO., LTD.

Stabilimento: 666 Xiangfu Road,
Hangzhou, Zhejiang, China (311305)

Tel: +86-571-88926735 88926755
Fax: +86-571-88926789 88132890

sales@hcforklift.com
www.hcforklift.com



Seguici su
Facebook



Seguici su
YouTube



Seguici su
WeChat



ISO14001
ISO14001:2015



ISO9001
ISO9001:2015



I carrelli HANGCHA sono
conformi ai requisiti di
sicurezza europei.

HANGCHA GROUP CO, LTD. si riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica
a colori, attrezzature o specifiche descritte in questo opuscolo, o di mettere i
singoli modelli fuori produzione, senza preavviso. I colori dei veicoli consegnati
possono differire leggermente da quelli delle brochure.

2019 VERSIONE JCOPYRIGHT 2019/1.2



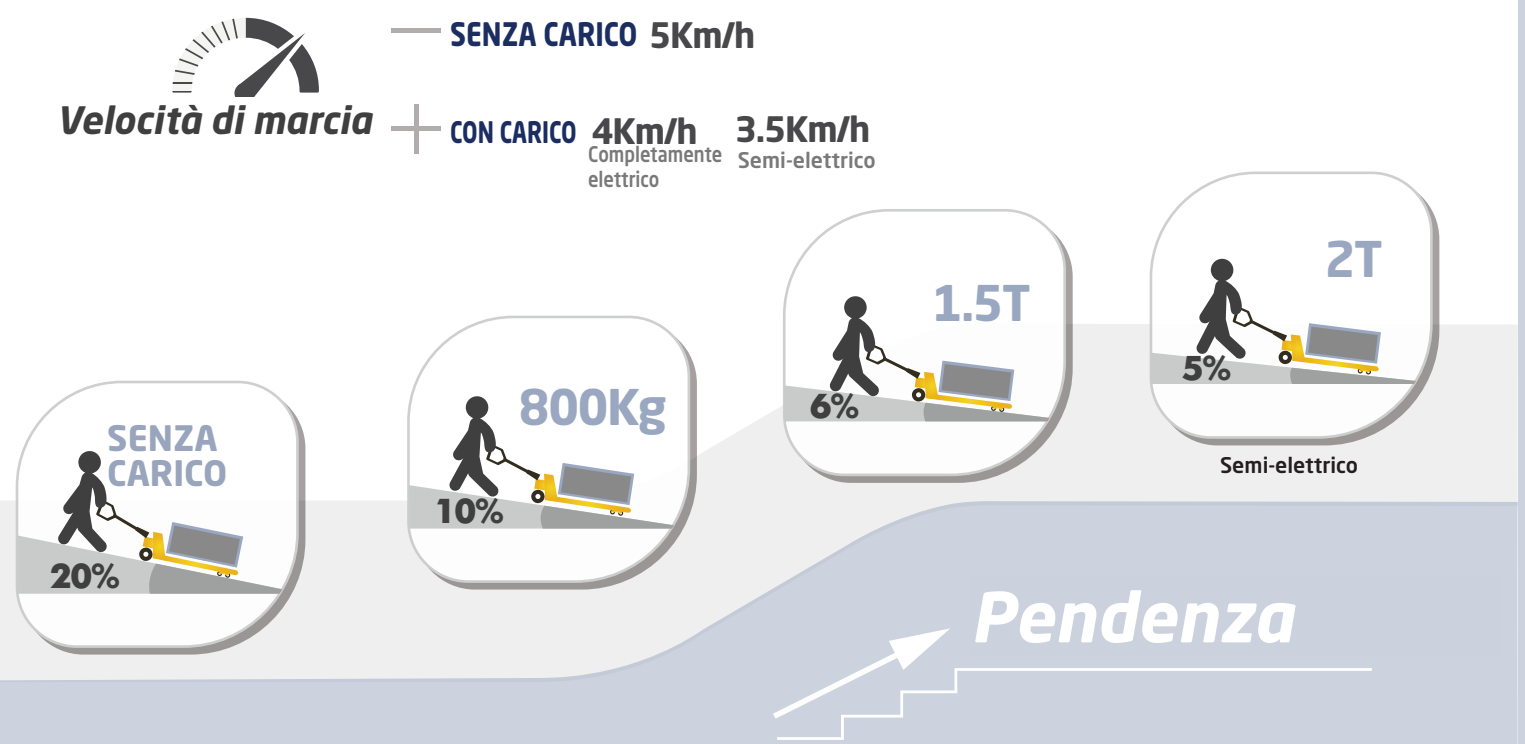
Transpallet elettrico con
batteria al litio serie WS

con capacità di 1.500/1.800/2.000 kg

Il mondo di Hangcha
DAL 1956



PRESTAZIONI



FUNZIONE SMART

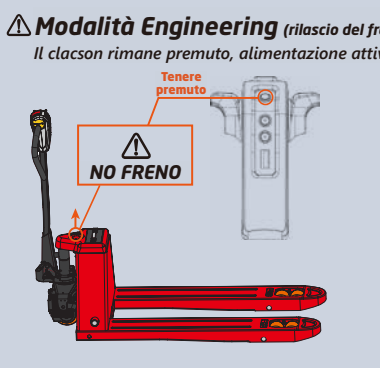
FUNZIONE SMART 01



FUNZIONE SMART 02



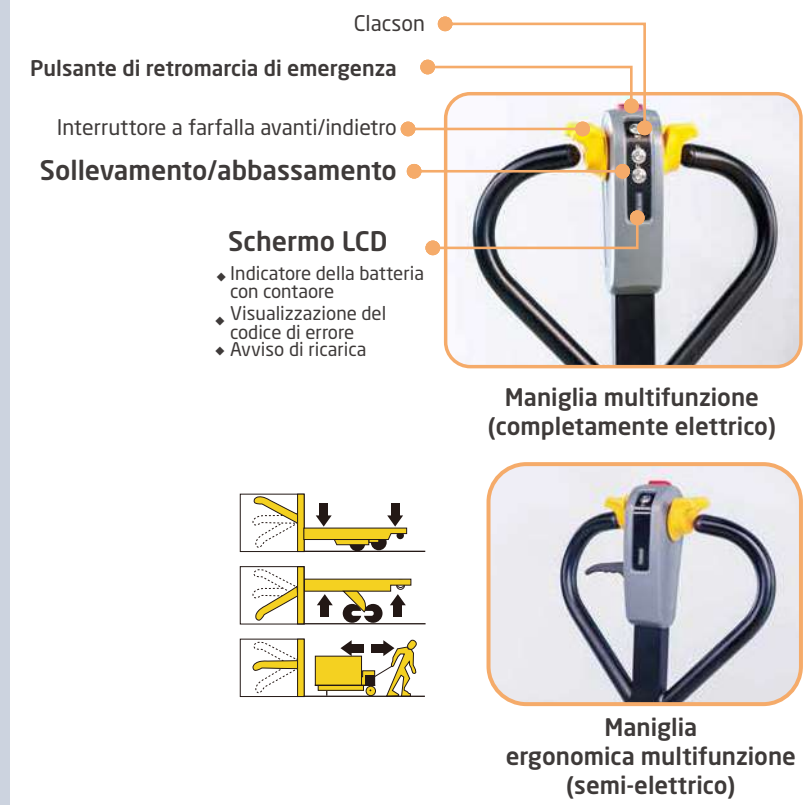
FUNZIONE SMART 03



⚠ In modalità di guida verticale, il veicolo si muove quando la maniglia viene azionata. evitare operazioni errate.

⚠ La modalità di rilascio dei freni è solo per le emergenze, non è consentita in condizioni normali.

CARATTERISTICHE



Copertura di protezione



Sollevamento/abbassamento elettrico



Pacco batteria al litio



Fermo di protezione della batteria

MANUTENZIONE SEMPLICE



Motore di azionamento brushless, esente da manutenzione

Batteria al litio esente da manutenzione

Avviso di ricarica

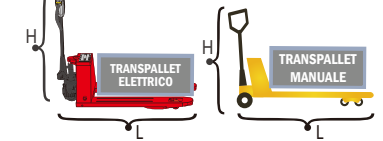
Visualizzazione del codice di errore

6s Sostituire la batteria

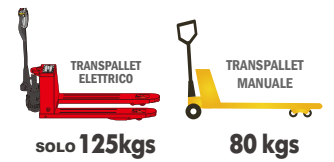
60s Sostituire la ruota motrice

BUILT TO WORK
24
ORE

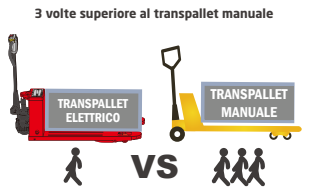
DIMENSIONE SMART
QUASI IDENTICHE



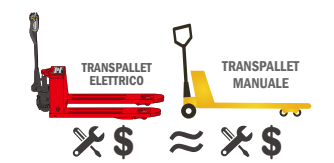
LEGGERO



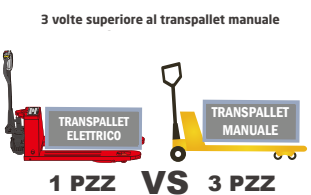
EFFICIENZA



MANUTENZIONE SEMPLICE



A VITA



**PAGA UN PO' DI PIÙ
RISPARMIA MOLTO DI PIÙ**

